

**VICTOR REINZ®**

Sealing Products

REINZ-Dichtungs-GmbH

P.O. Box 1909 89209 Neu-Ulm Germany

Технический паспорт Xtreme plus

Xtreme plus состоит из перфорированного листа высококачественной стали, служащего основой, на которую с обеих сторон навалцовывается усиленный волокном слюдяной материал. В качестве основы используется жаропрочная нержавеющая легированная сталь по DIN 1.4828 толщиной 0,20 мм. Наряду с расширяющейся слюдой, материал содержит стойкие к воздействию высоких температур волокна, а также небольшое количество высококачественных эластомеров в роли связующего компонента.



Свойства

Благодаря использованию слюды и основы из жаропрочной нержавеющей легированной стали 1.4828, Xtreme plus устойчив к высоким температурам до 950 °C. Такой состав гарантирует Xtreme plus высокую уплотняющую способность во всем температурном диапазоне. Благодаря хорошей сжимаемости и эластичности обладает хорошей приспособляемостью, оптимально выравнивает искривления деталей (макроуплотнение) и также в меняющихся условиях эксплуатации демонстрирует неизменные свойства материала. Основа из жаропрочной нержавеющей легированной стали придает материалу высокую устойчивость к сжатию, т.е., незначительную склонность к усадке.

Xtreme plus устойчив к таким средам, как масла, топлива, отработанные газы, антифризы и многие другие.

Применение:

- в качестве материала для зоны выпуска в любых двигателях внутреннего сгорания (например, автомобильных двигателях, дизельных двигателях судов, газовых двигателях); для монтажа между головкой блока цилиндров и коллектором и в следующих за ними фланцевых соединениях выхлопных систем; для уплотнений турбонаддува или уплотнений EGR (рециркуляция отработанных газов), в частности, для соблюдения ужесточенных норм токсичных выбросов;
- в уплотняемых соединениях в горелках систем отопления, высокотемпературных теплообменниках, газовых турбинах и других системах родственного применения.

При предельных механических нагрузках и высоких требованиях к герметичности рекомендуем использовать внутреннюю окантовку из высококачественной стали. Помимо более высокой допустимой внутренней нагрузки, поперечной герметичности и защиты от выдувания, она обеспечивает и более высокую химическую стойкость.

**VICTOR REINZ®**

Sealing Products

REINZ-Dichtungs-GmbH

P.O. Box 1909 89209 Neu-Ulm Germany

Разрешения, допуски: Germanischer Lloyd DNV GL Разрешение для судостроения

Технические характеристики	Основа				
	жаропрочная нержавеющая легированная сталь		DIN	1.4828	
	толщина основы		мм	0,20	
	Доля органического вещества текстильного материала; 1ч, 950 °С		%	< 10	
	Прочность на растяжение по DIN 52 910 / ASTM F 152				
	поперечно		Н/мм²	> 50	
	вдоль		Н/мм²	> 50	
	Устойчивость к сжатию по DIN 52 913; 16 ч, 300 °С				
	номинальная толщина 1,2 мм		Н/мм²	≈ 42	
	номинальная толщина 1,6 мм		Н/мм²	≈ 38	
	Сжатие и обратное пружинение по ASTM F 36, метод J				
	сжатие		%	5 - 15	
	обратное пружинение		%	> 40	
	Уплотнительное действие от азота по DIN 3535, часть 6 50 Н/мм²		мг/(с х м)	≈ 0,5	
	Разбухание в соответствии с ASTM F 146				
	в масле IRM 903 (заменяет масло ASTM № 3) 5 ч, 150 °С				
	утолщение		%	< 5	
	утяжеление		%	< 15	
	в топливе ASTM В 5 ч, комн. темп.				
	утолщение		%	< 5	
	утяжеление		%	< 10	
	в воде / антифризе (50:50) 5 ч, 100 °С				
	утолщение		%	< 20	
	утяжеление		%	< 20	
	Коэффициент теплопроводности		W/(м·K)	≈ 0,6	
	Длительная температура, максимально		°С	950	
	Форма поставки	Прокладки	чертежом, указанными размерами или прочими договоренностями.		
		Рулоны	шириной 500 мм Другие формы поставки по договоренности		
		Номинальная толщина и допуски (мм)			
		1,20		±0,10	
1,60		±0,10			
Длина рулона (м)					
170 (толщина 1,2 мм)					
130 (толщина 1,6 мм)					