

**VICTOR REINZ®**

Sealing Products

REINZ-Dichtungs-GmbH

P.O. Box 1909 89209 Neu-Ulm Germany

Технический паспорт AFM 34 IGV

AFM 34 IGV - это не содержащий асбест уплотнительный материал, ткань которого армирована оцинкованной углеродистой сталью. Мягкая масса безопасна для здоровья и не содержит красителей. Она содержит арамидное волокно, неорганические наполнители и другие выдерживающие высокие температуры заменители асбеста, которые при повышенных давлении и температуре плотно и газонепроницаемо соединяются с высококачественными эластомерами.



Свойства

AFM 34 IGV устойчив по отношению ко многим средам, таким как масла, растворители, топлива, соляные растворы, хладагенты, спирты и т.п. Он также может использоваться для изоляции горячей воды и пара до температуры около 200 °С в стационарных процессах, при удельном давлении при монтаже не менее 50 Н/мм².

Благодаря металлическому армированию, уплотнительный материал обладает, в отличие от неармированного AFM 34, особо высокой прочностью при растяжении, давлении и сдвиге, а также исключительной стабильностью при эксплуатации. AFM 34 IGV выдерживает более высокие сочетания температуры и давления, чем неармированные материалы.

Кроме того, AFM 34 IGV, несмотря на усиленное металлическое армирование, обладает хорошей газонепроницаемостью - новинкой для упрочненного армированным волокном прокладочного материала.

Применение:

- в DIN- и ANSI- фланцах, арматуре, насосах и аппаратах химических установок, на нефтеперегонных заводах, электростанциях, а также в судостроении;
- в целом в уплотнительных соединениях с высокими механическими и/или термическими нагрузками или с переменными нагрузками;
- в двигателях внутреннего сгорания при нормальных рабочих условиях;
- для уплотнения узлов с относительно тонкими перегородками, например, в теплообменниках, паровой арматуре, пневматических и холодильных компрессорах, а также в винтовых соединениях различного рода;
- для герметизации трансмиссионных, гидравлических, холодильных и моторных масел, а также топлив;
- от фреонов/фреонов, спиртов, щелочей и растворителей.

**VICTOR REINZ®**

Sealing Products

REINZ-Dichtungs-GmbH
P.O. Box 1909 89209 Neu-Ulm Germany**Поверхности**

AFM 34 IGV в стандартном варианте покрыт с обеих сторон облегчающим монтаж разделительным покрытием (TD 2) с высоким коэффициентом трения. В большинстве случаев наличие этого покрытия позволяет обойтись без дополнительной обработки поверхностей. Тем не менее, одностороннее или двустороннее покрытие прокладки графитом необходимо при использовании в узлах, которые при монтаже вращаются на прокладке, например, в винтовых соединениях, радиаторных пробках и т.п., поскольку в этих случаях требуется малый коэффициент трения.

Разрешения, допуски: Germanischer Lloyd (DNV GL) Разрешение для судостроения.

Технические характеристики (номинальная толщина 2,00 мм)

Плотность	г/см ³	2,00 - 2,20
Доля органического вещества по DIN 52 911	%	< 26
Прочность на растяжение		
поперек	Н/мм ²	≈ 20
вдоль	Н/мм ²	≈ 38
Устойчивость при сжатии по DIN 52 913		
16 ч, 300 °C	Н/мм ²	≈ 25
16 ч, 175 °C	Н/мм ²	≈ 35
Сжатие и обратное пружинение по ASTM F 36, метод J		
сжатие	%	> 5
обратное пружинение	%	> 60
Уплотнительное действие от азота		
по DIN 3535, часть 6 FA	мг / (с x м)	≈ 0,25
Разбухание по ASTM F 146		
в масле IRM 903 (заменяет масло ASTM № 3) 5 ч, 150 °C		
утолщение	%	< 10
утяжеление	%	< 10
в ASTM топливе В 5 ч, комн. темп.		
утолщение	%	< 10
утяжеление	%	< 10
в воде / антифризе (50:50) 5 ч, 100 °C		
утолщение	%	< 5
утяжеление	%	< 5
Содержание растворимого в воде хлорида		
	ppm	< 100
Пиковая температура временно		
	°C	400
Длительная температура максимально		
	°C	250
при водяном паре до		
	°C	200
Рабочее давление максимально		
	бар	170



Максимальная длительная температура и максимальное давление не должны возникать одновременно.

DIN 28091-2:		
Коэффициент холодной высадки ϵ_{KSW}	%	5 - 8
Коэффициент холодной упругой деформации ϵ_{KRW}	%	2 - 4
Термоусадочный коэффициент $\epsilon_{WSW/T}$	%	6 - 9

**VICTOR REINZ®**

Sealing Products

REINZ-Dichtungs-GmbH
P.O. Box 1909 89209 Neu-Ulm Germany

Коэффициент горячей упругой деформации $\varepsilon_{WRW/T}$	%	$\approx 1,5$
Значение упругой деформации R	мм	$\approx 0,030$
Удельная величина утечек λ	мг / (с x м)	$< 0,2$
Остаточное контактное давление через 1000 ч (воздух, 100 °C)	%	> 50

Форма поставки:

Прокладки: в соответствии с чертежом, указанными размерами или прочими договоренностями.

Пластины: 1500 x 1500 мм (стандартный формат).

Номинальная толщина и допуски согласно DIN 28091-1 (мм)	
Предельные отклонения в рамках поставки	
0,80	$\pm 0,10$
1,00	$\pm 0,10$
1,50	$\pm 0,15$
2,00	$\pm 0,20$
3,00	$\pm 0,30$
Максимальное значение различия в толщине отдельной пластины:	
Толщина пластины $\leq 1,00$ мм = 0,1 мм; $> 1,00$ мм = 0,2 мм	

Максимальное рабочее давление¹⁾ (бар) в среде

Температура (°C)	Толщина (mm)	Вода, пар, водные растворы	Газы	Кислоты ³⁾ , щелочи ³⁾ , амины, производные солей	Масла, смазки	Топлива, растворители
-100²⁾	1	-	30	-	50	40
	2	-	20	-	30	20
	3	-	16	-	20	16
-50	1	125	80	30	100	80
	2	80	50	20	75	50
	3	50	40	16	50	40
0	1	150	110	50	160	120
	2	100	70	30	110	80
	3	80	50	25	75	64
50	1	150	110	50	160	120
	2	100	70	30	110	80
	3	80	50	25	75	64
100	1	125	100	40	150	100
	2	90	64	25	100	60
	3	64	40	20	64	40
150	1	100	80	30	110	64
	2	64	55	20	80	40
	3	40	30	16	40	25
200	1	64	50	-	80	30
	2	40	30	-	40	20
	3	20	16	-	25	16



VICTOR REINZ®

Sealing Products

REINZ-Dichtungs-GmbH

P.O. Box 1909 89209 Neu-Ulm Germany

250	1	-	16	-	64	-
	2	-	8	-	20	-
	3	-	4	-	16	-