

**VICTOR REINZ®**

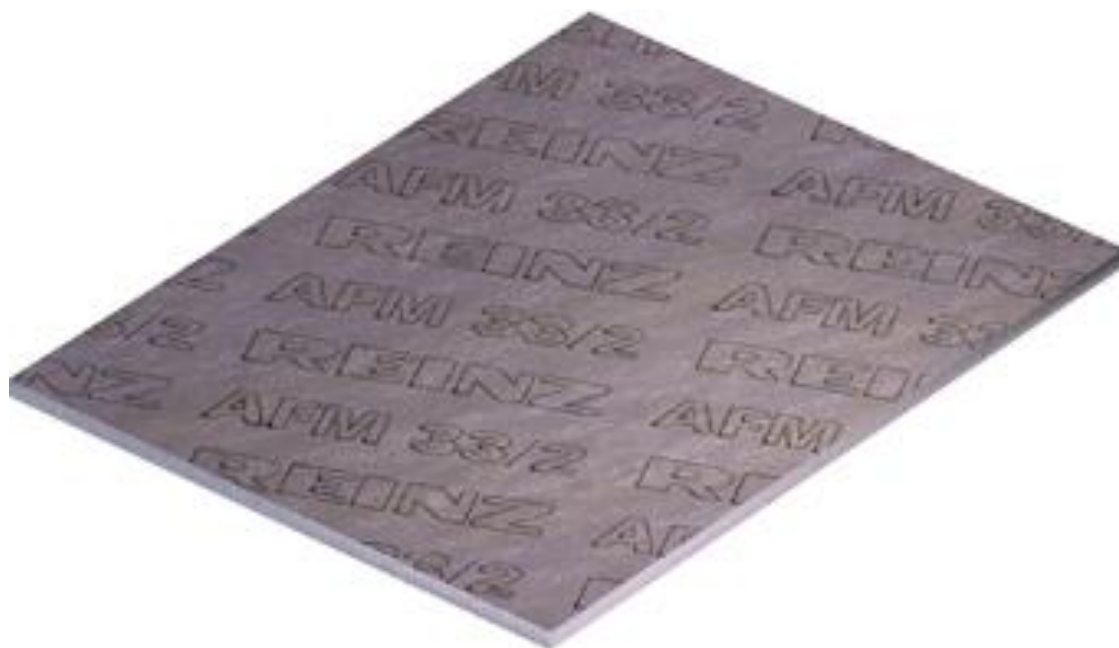
Sealing Products

REINZ-Dichtungs-GmbH

P.O. Box 1909 89209 Neu-Ulm Germany

Технический паспорт AFM 33/2

AFM 33/2 - это так называемый материал с контролируемым набуханием - герметизирующий материал, который набухает под контролем в масле и, таким образом, обеспечивает особенно хорошую адаптируемость. Тем не менее, AFM 33/2 остается стабильным по размерам и прочным.



Свойства

AFM 33/2 герметизирующий материал, который набухает под контролем в масле и обеспечивает хорошую адаптируемость и прочность. Благодаря специальным свойствам материал особенно подходит для герметизации гидравлических, моторных и трансмиссионных масел. Материал также характеризуется хорошим уплотняющим эффектом к газам.

Применение:

- для герметизации гидравлических масел, моторных масел, масел в трансмиссии, холодильных масел и углеводородов;
- для герметизации в отношении смеси воды с антифризом, ингибиторов коррозии;
- в уплотняющих зонах с низким давлением уплотнения или неровными уплотнительными поверхностями, например крышками, кожухами, крышками клапанов, масленками;
- в компонентах, подверженных высоким механическим нагрузкам, но где по-прежнему требуется относительно «мягкое» уплотнение.

Поверхности

AFM 33/2 в стандартном варианте покрыт с обеих сторон облегчающим демонтаж разделительным покрытием (TD 2) с высоким коэффициентом трения. В большинстве случаев наличие этого покрытия позволяет обойтись без дополнительной обработки поверхностей.

Технические характеристики (номинальная толщина 2,00 мм)

Плотность	г/см ³	1,55 - 1,75
Доля органического вещества по DIN 52 911	%	< 40
Прочность на растяжение		
по ASTM F 152, поперечно	Н/мм ²	> 14
по DIN 52 910, поперечно	Н/мм ²	> 10

**VICTOR REINZ®**

Sealing Products

REINZ-Dichtungs-GmbH

P.O. Box 1909 89209 Neu-Ulm Germany

Устойчивость к сжатию по DIN 52 913		
16 ч, 175 °C	H/мм ²	≈ 32
Сжатие и обратное пружинение по ASTM F 36, метод J		
сжатие	%	8 - 15
обратное пружинение	%	> 55
Уплотнительное действие от азота		
по DIN 3535, часть 6 FA	мг / (с x м)	< 0,1
Разбухание в соответствии с ASTM F 146		
в масле IRM 903 (заменяет масло ASTM № 3) 5 ч, 150 °C		
утолщение	%	10 – 30
утяжеление	%	10 – 30
в топливе ASTM B 5 ч, комн. темп.		
утолщение	%	10 – 30
утяжеление	%	10 – 20
Пиковая температура временно	°C	400
Длительная температура максимально	°C	200
Рабочее давление максимально	бар	120



Максимальные длительная температура и давление не должны возникать одновременно.

DIN 28091-2:		
Значение холодной высадки ϵ_{KSW}	%	8 - 15
Коэффициент холодной упругой деформации ϵ_{KRW}	%	4 - 8
Термоусадочный коэффициент $\epsilon_{WSW/T}$	%	60 - 70
Коэффициент горячей упругой деформации $\epsilon_{WRW/T}$	%	≈ 0.6
Значение упругой деформации R	mm	≈ 0.011

Форма поставки:

Прокладки: в соответствии с чертежом, указанными размерами или прочими договоренностями.

Плиты: 1500 x 1500 мм (стандартный формат).

Номинальная толщина и допуски согласно DIN 28091 - 1 (мм)	
Предельное отклонение в рамках поставки	
0,30	±0,10
0,50	±0,10
0,75	±0,10
1,00	±0,10
1,50	±0,15
2,00	±0,20
2,50	±0,20
3,00	±0,30
Максимальное значение различия в толщине отдельной пластины:	
толщина пластины ≤ 1,00 мм = 0,1 мм; > 1,00 мм = 0,2 мм	

**VICTOR REINZ®***Sealing Products***REINZ-Dichtungs-GmbH**

P.O. Box 1909 89209 Neu-Ulm Germany

Максимальное рабочее давление¹⁾ (бар) в среде

Температура (°C)	Толщина (mm)	Вода, пар, водные растворы	Газы	Масла, смазки	Растворители (спирты, ацетон)	Растворители (топливо, толуол)
-100²⁾	1	-	16	16	25	16
	2	-	10	10	16	10
	3	-	6	6	10	6
-50	1	40	40	25	40	25
	2	25	25	16	25	16
	3	10	10	10	16	10
0	1	100	64	40	64	40
	2	64	40	25	40	25
	3	25	25	16	25	16
50	1	100	64	40	64	40
	2	64	40	25	40	25
	3	25	25	16	25	16
100	1	40	40	16	40	25
	2	20	25	10	25	16
	3	10	16	6	10	10
150	1	10	25	6	16	10
	2	6	16	-	10	6
	3	-	10	-	6	2
200	1	-	16	-	-	-
	2	-	10	-	-	-
	3	-	-	-	-	-